



●Construction :

- Hélico-centrifuge
- Mono- ou multicellulaire à roue(s) fermée(s), étages assemblés par boulonnage.
- Roue(s) clavetée(s).
- Refolement latéral au dessus ou en dessous du plan de pose.
- Palier butée lubrifié à la graisse ou à l'huile.
- Coussinets de colonne lubrifiés par le liquide pompé ; lubrification par liquide extérieur en option.
- Matériau des coussinets en fonction du liquide pompé: résine synthétique, carbure de silicium, bronze, acier au chrome, ...
- Suppression des efforts radiaux sur paliers de colonne grâce au refolement concentrique.
- Excellent rendement.
- Etanchéité à tresses ou garniture mécanique normalisée, simple, double ou tandem.
- Version API 610 disponible sur demande.
- Couronne de scellement en option.
- Possibilité de gainage d'arbre.
- Montage possible d'un "INDUCER" à l'aspiration (faible NPSH).

●Les exécutions dérivées :

- Exécution sur cuve pour hydrocarbures "légers" et/ou liquides à NPSH disponible très bas. Pression de service jusqu'à 40 bar. Applications : extraction de condenseur, LPG, LNG, ...
- Exécution pour sels fondus à haute température
- Exécution avec réchauffage vapeur

●Les matériaux standards :

- Fonte (I1).
- Corps acier et roue fonte (S1) ou roue acier à 13% de chrome (S6).
- Acier à 13% de chrome.(C6).
- Acier inoxydable austénitique 18/10/2,5 (A8).
- Autres matériaux sur demande: titane, 254 SMO, Ni-Resist, bronze d'aluminium, alloy 20 (inox 20/25/4 + Cu), Duplex,...

* Les valeurs indiquées sont les pourcentages en Cr/Ni/Mo.

●Les industries :

- Distribution et traitement d'eau
- Industrie chimique.
- Industrie pétrochimique.
- Raffineries de pétrole (offsites).
- Offshore.
- Centrales thermiques.
- Dessalement d'eau de mer.
- Industries diverses pour services généraux : refroidissement, circulation, circuit anti-incendie.....

●Performances :

- Débit : jusqu'à 25 000 m³/h ou 110 000 U.S.gpm
- Pour débits de 3 700 à 25 000 m³/h, utilisation de pompes helico.
- Pour débits de 3 700 à 25 000 m³/h : exécution sur demande.
- Hauteur manométrique totale : jusqu'à 250 m ou 820 ft.
- Pression maximale de service : jusqu'à 25 bar ou 362 PSI en acier, 16 bar ou 232 PSI en fonte.
- Température de service admissible : de -40 à 120°C ou -40 à + 250°F. Construction spéciale pour haute température (sels fondus) et basse température (gaz liquéfié).
- Vitesse maximale : 3 000 t/mn à 50 Hz suivant taille.

