

### ● Construction :

- Construction suivant extension norme à roue ouverte ISO 5199 et dimensions suivant ISO 2858.
- Conception PROCESS: démontage sans désaccouplement des tuyauteries ou du moteur.
- Prévue pour des services sévères et continus.
- Palier à 2 roulements lubrifiés à l'huile ou à la graisse au choix de l'utilisateur.
- Roue complètement ouverte, vissée directement sur l'arbre.
- Jeu important entre roue et corps de pompe réduisant l'effet d'usure, sans perte de caractéristiques ou flasque d'usure réglable.
- Arbre entièrement protégé du liquide pompé par chemise et joint torique.
- Etanchéité par garniture mécanique normalisée, simple, double ou tandem.
- Installation de la garniture mécanique en boîte ouverte en standard.
- NPSH requis le plus bas.
- Interchangeabilité maximale des pièces constitutives de la série.
- Modèles courants en stock.
- Lanterne-palier recouverte de PVDF résistant à la corrosion en option.
- Chambre de refroidissement ou de réchauffage en option.

### ● Les matériaux standards :

- Acier inoxydable austénitique 18/10/2,5 \* avec roue en acier inoxydable austéno-ferritique 26/5/2+Cu\*
- Acier inoxydable austénitique 20/25/4 +Cu \*
- Acier inoxydable austéno-ferritique 26/5/2+Cu \*
- Acier inoxydable austénitique 20/18/6 \*
- Autres matériaux réalisables sur demande: titane, nickel, Hastelloy,...

\* Les valeurs indiquées sont les pourcentages en Cr/Ni/Mo.

### ● Les exécutions dérivées :

- Etanchéité hydrodynamique par roue de décharge.
- Réchauffage de la volute et/ou de la boîte à garniture.

### ● Les industries :

- Industrie chimique.
- Industrie pétrochimique.
- Industrie sidérurgique.
- Industrie papetières.
- Industrie alimentaire.
- Services généraux.

### ● Performances :

- Débit : de 2 à 3500 m<sup>3</sup>/h ou de 10 à 15400 U.S.gpm.
- Hauteur manométrique totale : jusqu'à 105 m ou 350 ft .
- Pression maximale de service : jusqu'à 20 bar ou 290 PSI.
- Température de service admissible : de -40 à 180°C ou -40 à 356°F .
- Vitesse maximale: 3 000 t/mn à 50 Hz ou 3 600 t/mn à 60 Hz.

### Applications :

- Tout liquide corrosif, toxique clair ou moyennement chargé de solides (jusqu'à 15 % en poids de solides) avec ou sans gaz.

