

●Construction :

- Construction suivant l'API 610 ou en standard alimentation de chaudières
- Pattes dans l'axe du barrel
- Conception process : démontage sans désaccouplement des tuyauteries ni déplacement du moteur
- Conception pour service intensif
- Brides suivant spécification du client
- 2 Paliers à roulements lubrifiés à l'huile avec huileurs à niveau constant ou palier hydrodynamiques et butée à patins oscillants
- Equilibrage des poussées par piston ou disque suivant standard de construction ou spécification du client
- Etanchéité par garnitures mécaniques, simples double ou tandem
- Refroidissement des boites à garnitures en option
- Excellent rendement

●Les matériaux standards :

- Acier et fonte S1
- Acier au chrome S6 ou C6
- Acier inox austénitique A8 ou duplex D1-D2
- Autres matériaux sur demande

●Les exécutions dérivées :

- Pattes support sous corps de pompe
- Construction segmentée à tirants

●Les industries :

- Pétrole et gaz
- Raffinage et pétrochimie
- Centrales électriques
- Exhaures de mines
- Industrie sidérurgique
- Dessalement d'eau de mer (RO)

●Performances :

- Débit jusqu'à 700 m³/h ou 3100 USGPM
- Hauteur manométrique totale jusqu'à 1400 m ou 4600 ft
- Pression maximale de service suivant spécification du client
- Température de service admissible de -40 à +200°C ou -40 à +400°F
- Vitesse supérieures à 3600 t/mn (à 60 Hz) possibles
- Caractéristiques supérieures sur demande

