

●Construction :

- Arbre en porte à faux sans palier dans le liquide.
- Entretien réduit.
- Prévue pour des liquides corrosifs ou non, éventuellement chargés de solides.
- Installation sur châssis ou suspendue dans les tuyauteries.
- Arbre en porte-à-faux supporté par un robuste palier à roulements lubrifiés à la graisse ou à l'huile.
- Possibilité de refroidissement de la boîte à garniture en standard.
- Arbre protégé par une chemise amovible.
- Faible flexion de l'arbre entraînant une excellente tenue de la garniture d'étanchéité.
- Etanchéité à tresses ou garniture mécanique normalisée, simple, double ou tandem.
- Remplacement des tresses à l'arrêt sans vidange de la boucle en option.
- Construction mécano-soudée en version acier ou inox ou moulée jusqu'à DN900.

●Les matériaux standards :

- Corps en fonte ou fonte alliée – roue en acier au chrome ou acier inox.
- Acier inoxydable austénitique 18/10/2,5*.
- Acier inoxydable austénitique 20/25/4 +Cu*.
- Acier inoxydable austéno-feritique 26/5/2+Cu*.
- Autres matériaux réalisables sur demande : titane, nickel, Hastelloy, Monel, etc.

* Les valeurs indiquées sont les pourcentages en Cr/Ni/Mo.

●Les exécutions dérivées :

- Sortie axiale du liquide.
- Entrée axiale du liquide.
- Construction renforcée pour liquides fortement chargés.
- Construction spéciale exécution haute pression.
- Construction à axe vertical.

●Les industries :

- Industrie chimique.
- Industrie pétrochimique.
- Sucrieries.
- Centrales thermiques (désulfuration)
- Circulation forcée sur évaporateur ou cristalliseur.

●Performances :

- Débit : jusqu'à 25 000 m³/h ou 110 000 U.S.GPM.
- Hauteur manométrique totale : jusqu'à 8 m ou 26 ft.
- Pression maximale de service : jusqu'à 10 bar. OU 145 PSI
- Température de service admissible : de -40 à 180°C ou -40 à 356°F .

